

Instructie voor Plasson elektrolasfittingen

Belangrijke aandachtspunten treft u op de achterzijde van deze instructie aan.



1 De buis recht afsnijden of afzagen. Verwijder eventuele bramen en vuil.



2 Meet de insteekdiepte van de fitting (in het geval van een mof is dit de helft van de totale lengte), tel er 20mm bij op en markeer dit op de buis.



3 Schraap de buiseinden tot de markering. Gebruik hiervoor bij voorkeur een rotatieschraper. Maak geen gebruik van schuurpapier, vijlen en dergelijke.



4 Reinig het geschraapte lasoppervlak met PE reiniger en laat dit drogen. Raak vanaf nu het lasoppervlak niet meer aan.



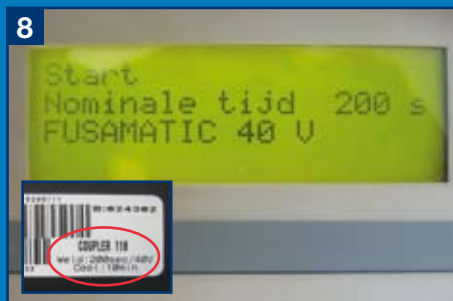
5 Haal de fitting uit de plastic zak. Schuif de buis in de fitting tot aan de stootrand. Dit is de gemarkeerde insteekdiepte min 20mm. Indien de buis niet goed in de fitting gaat omdat deze ovaal is, maak dan gebruik van apparatuur om de buis weer rond te maken. Installeer de buisklemmen.



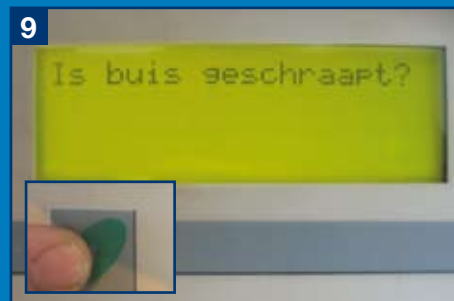
6 Steek eerst de stekker van de elektrolasmachine in het stopcontact en zet dan de machine aan. Bij het gebruik van een aggregaat; eerst de aggregaat starten, daarna de elektrolasmachine aansluiten en aanzetten.



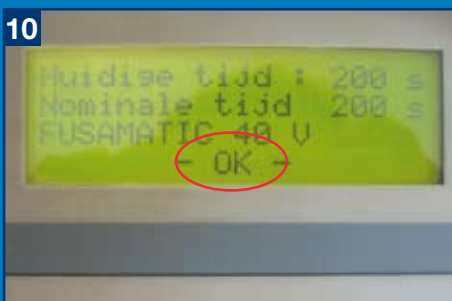
7 Sluit de rode lasstekker van de elektrolasmachine aan op de rode pin van de fitting, de zwarte lasstekker op de andere pin. Controleer of de diameter van de aansluitpin van de fitting overeenkomt met de diameter van de lasstekker van de elektrolasmachine. Gebruik eventueel verloopstekkers.



8 Controleer de aangegeven lastijd die op de fitting staat met de lastijd die wordt aangegeven door de elektrolasmachine. **Deze moet overeenkomen, anders het lasproces niet starten.**



9 Druk op start (de groene knop), de machine vraagt nu of de buis is geschraapt. Druk nogmaals op start, de machine begint te lassen.



10 Controleer of de elektrolasmachine de aangegeven lastijd afrondt.



11 De fittingen zijn voorzien van lasindicatoren. Deze komen tijdens het lasproces uit de fitting.



12 Laat de gelaste fitting in de buisklemmen afkoelen. De koeltijd staat op de fitting aangegeven.

Milder

— VEELZIJDIG IN LEIDINGSYSTEMEN —

PLASSON

Belangrijke aandachtspunten



Belangrijk: Recht afsnijden en insteken van de buis

Wanneer een buis niet recht is afgesneden en/of niet tot aan de stootrand is geschoven, betekent dit dat de verwarmingsdraad in de fitting niet bedekt is. Dit kan leiden tot kortsluiting, oververhitting of ongecontroleerd smelten. Dit kan weer leiden tot plotselinge ontsteking. **Daarom is het zeer belangrijk de buis recht af te snijden en tot aan de stootrand te schuiven.** Daarnaast wijzen wij u erop dat luchtstroming in de leiding tot gevaarlijke situaties kan leiden, als de montage van de buis en fittingen niet correct is gedaan. Wij attenderen u er dan ook op open buiseinden uit voorzorg af te dichten tijdens het lasproces.

Buisklasse

Controleer of u de juiste buisklasse toepast. Tot en met 75mm gebruikt u PE Buis SDR ≤ 11 . Vanaf 90mm en groter gebruikt u SDR $\leq 17,6$.

Markeren van de insteekdiepte

Voordat u de buis gaat schrapen, meet u de insteekdiepte op van de fitting. Bij deze maat telt u 20mm op. Dit is de correcte maat die u op de buis markeert. Deze extra 20mm is om na het lasproces een visueel controlemiddel te hebben dat de buis geschraapt is.

Gebruik van buisklemmen

Maak altijd gebruik van buisklemmen. Installeer de buisklemmen zodat dat u er zeker van bent dat de buis recht in de fitting is gestoken en de buis niet kan bewegen tijdens het lasproces.

Verpakking

De fittingen zijn verpakt in een beschermende zak. Zorg ervoor dat tot het lassen de fittingen verpakt blijven om deze tegen vuil te beschermen.

Niet schuren

Het lasoppervlak dient altijd geschraapt te worden. Maak geen gebruik van schuurpapier, vijlen en dergelijke.

Opslag van elektrofittingen

Sla fittingen nooit in direct zonlicht op.

Lasstekkers

Zorg altijd voor schone lasstekkers. Als de lasstekkers vuil zijn kunt u deze schoonmaken met een zachte borstel.

Milder Bommel

Nijverheidstraat 28
6681 LN Bommel
Telefoon 026 - 325 91 03
Fax 026 - 325 66 02

Milder Rotterdam

Sevillaweg 70-72
3047 AL Rotterdam
Telefoon 010 - 415 99 83
Fax 010 - 437 76 04

E-mail info@milder.nl
Internet www.milder.nl

Milder

— VEELZIJDIG IN LEIDINGSYSTEMEN —